



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0330BL
NON-DRILL AERO CRASH PROTECTORS
TRIUMPH STREET TRIPLE 2013**



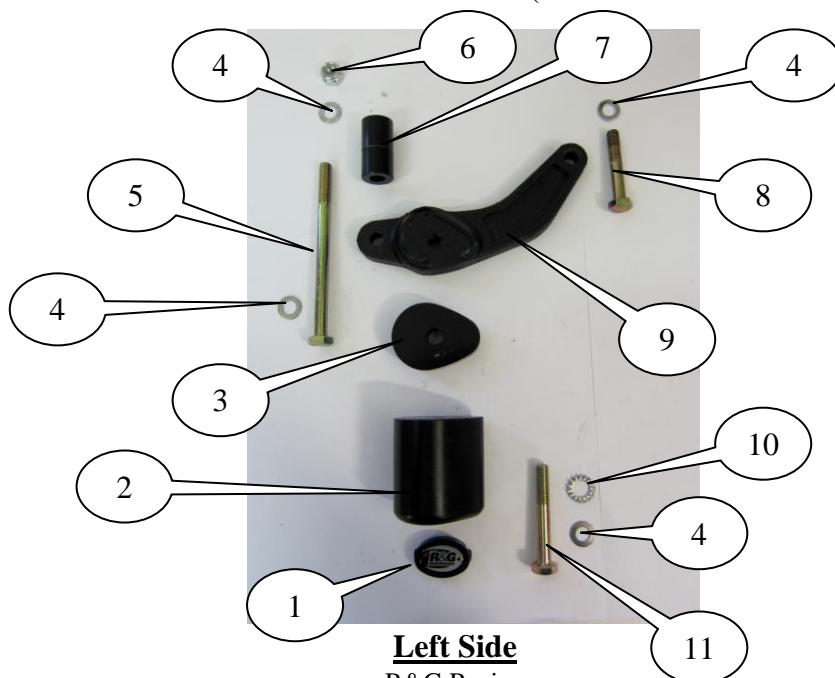
Picture A

Picture B

**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)

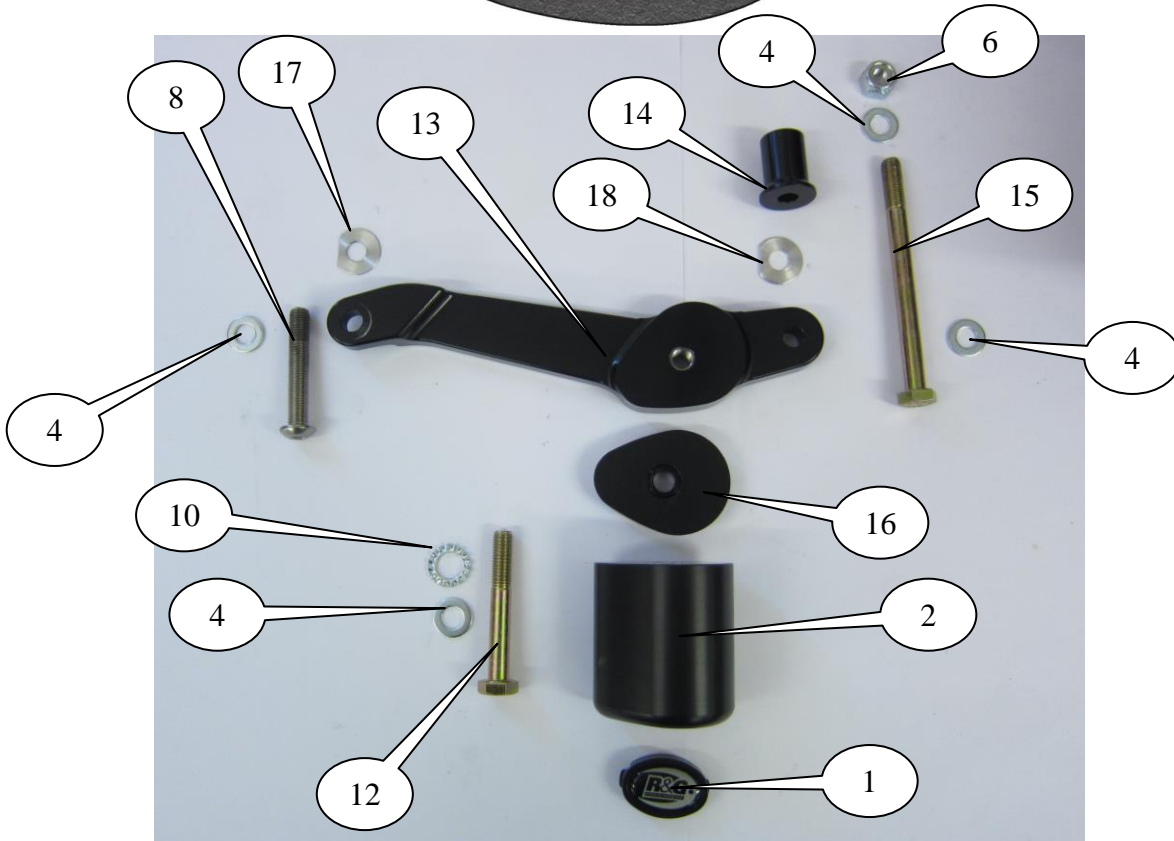


Left Side

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Right Side

LEGEND

- ITEM 1= CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
- ITEM 2= CRASH PROTECTOR (B0061 with CS341) (x2).
- ITEM 3= AERO SPACER (S0533 with CS437) (20mm LONG) (x1).
- ITEM 4= M10 PLAIN WASHERS (x8).
- ITEM 5= M10x1.25x140mm LONG HEX HEADED BOLTS (x1).
- ITEM 6= M10 NYLOC NUT (x2).
- ITEM 7= SPACER (S0587) (45mm LONG) (x1).
- ITEM 8= M10x1.25x60mm LONG BUTTON HEAD BOLTS (x2).
- ITEM 9= MOUNTING BLOCK (M0334) (x1).
- ITEM 10= LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
- ITEM 11= M10x1.25x80mm LONG HEX HEADED BOLTS (x1).
- ITEM 12= M10x1.25x70mm LONG HEX HEADED BOLTS (x1).
- ITEM 13= MOUNTING BLOCK (M0335) (x1).
- ITEM 14= SPACER (S0424) (32mm LONG) (x1).
- ITEM 15= M10x1.25x120mm LONG HEX HEADED BOLTS (x1).
- ITEM 16= AERO SPACER (S0588 with CS448) (12mm LONG) (x1).
- ITEM 17= TAPERED SPACER (S0864) (25mm DIAMETER) (x1).
- ITEM 18= TAPERED SPACER (S0865) (28mm DIAMETER) (x1).



Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 14 & 17mm socket and wrench.
 - 14 & 17mm spanner.
- Socket set to include 6mm A/F.
- Torx set to include T50.
- Torque wrench (up to 40Nm).



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



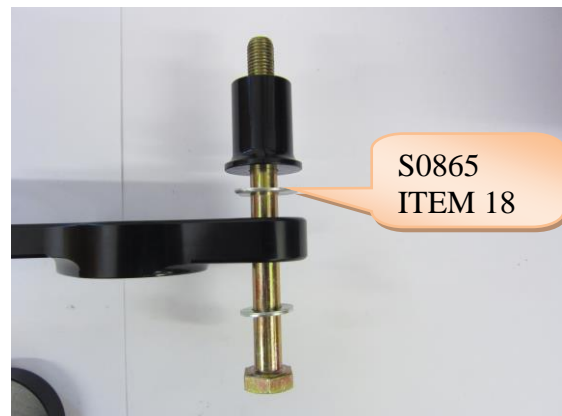
Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8



S0864
ITEM 17



Picture 9



Picture 10

FITTING INSTRUCTIONS

Left-side (as you sit on the bike)

- Remove the two T50 Torx bolts that mount the engine to the frame, as shown in picture 1, (there is a 14mm nut on the rear of the front bolt that can be accessed using a spanner).
- Take the left-side mounting block (item 9 – M0334) and locate the M10 x 140mm long hex headed bolt (item 5) through the mounting hole nearest to the machined bobbin profile. Please fit one M10 washer (item 4) on the bolt before inserting through the hole, and position the spacer (item 7 – S0587 – 45mm long) onto the exposed thread, as shown in picture 2.
- This assembly can now be offered up to the bike, with the bolt locating into the front frame/engine mount. *Please make sure this assembly sits behind the bodywork.*
- Take one M10 x 60mm long button head bolt (item 8) and fit one M10 washer, before inserting through the rearward hole on the mounting block and into the rear frame/engine mount, before loosely tightening, as shown in picture 3.
- With the front mounting bolt now protruding through the frame/engine mount, one M10 washer and M10 nyloc nut can be fitted to the exposed thread. This can be accessed using a 17mm spanner.
- Now tighten both bolts. The bolt at the rear needs to be tightened (do not exceed 40nm of torque) whilst the bolt at the front needs to be tightened until you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. *Do not overtighten – the nyloc nuts will hold it tight.*
- Now it's time to fit the bobbin to the mounting block. To do this, slide one M10 washer onto the M10 x 80mm hexagon headed bolts (item 11) so the washer sits against the head of bolt.
- Slide one serrated locking washer over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt and washers through either crash protector so the head of the bolt goes into counter-bore in the crash protector, as shown in picture 5.
- Place the longer aero spacer (item 3 – S0533 20mm long) onto the exposed thread of the bolt and offer the assembly up to the threaded boss on the mounting block, as shown in picture 6, aligning profiles and ensuring there is clearance between the bobbin spacer and the bodywork (*we have found the bodywork can be moved quite easily by hand*).
- Tighten the crash protector assembly until you feel some compression from inside the protector using a 17mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE C ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over-tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- If not already fitted fit bubble sticker into recess of the crash protector cap.
- Fit the crash protector cap into the crash protector.

Right-side (as you sit on the bike)

- Remove the two T50 Torx bolts that mount the engine to the frame, as shown in picture 7, (there is a 14mm nut on the rear of the front bolt that can be accessed using a spanner).
- Take the right-side mounting block (item 13 – M0335) and locate the M10 x 120mm long hex headed bolt (item 15) through the mounting hole nearest to the machined bobbin profile. Please fit one M10 washer (item 4) on the bolt before inserting through the hole, then place the slightly larger tapered spacer (item 18) over the exposed end of the bolt as shown in picture 8, then position the spacer (item 14- S0424=32mm long) onto the exposed thread, larger diameter first, as shown in picture 8.
- Take one M10 x 60mm long button head bolt (item 8) and fit one M10 washer, before inserting through the rearward hole on the mounting block, then place the slightly smaller tapered spacer (item 17) over the exposed end of the bolt so it sits between the mounting block and the frame mount as shown in picture 9.
- This assembly can now be offered up to the bike, with the bolt locating into the front frame/engine mount. *Please make sure this assembly sits behind the bodywork.*
- With the front mounting bolt now protruding through the frame/engine mount, one M10 washer and M10 nyloc nut can be fitted to the exposed thread. This can be accessed using a 17mm spanner.
- Now tighten both bolts. The bolt at the rear needs to be tightened (do not exceed 40nm of torque) whilst the bolt at the front needs to be tightened until you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter. *Do not overtighten – the nyloc nuts will hold it tight.*
- Now it's time to fit the bobbin to the mounting block. To do this, slide one M10 washer onto the M10 x 70mm hexagon headed bolts (item 12) so the washer sits against the head of bolt.
- Slide one serrated locking washer over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt and washers through either crash protector so the head of the bolt goes into counter-bore in the crash protector, as shown in picture 5.
- Place the shorter aero spacer (item 16 – S0588 12mm long) onto the exposed thread of the bolt and offer the assembly up to the threaded boss on the mounting block, as shown in picture 10, aligning profiles and ensuring there is clearance between the bobbin spacer and the bodywork (*we have found the bodywork can be moved quite easily by hand*).
- Tighten the crash protector assembly until you feel some compression from inside the protector using a 17mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE C ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over-tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of the crash protector cap.
- Fit the crash protector cap into the crash protector.

ISSUE 1 (TAPERED SPACERS) 27/04/2015 (NSY)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



Instructions de montage pour CP0330BL
PROTECTIONS CRASH LATÉRALES (Non percées)
TRIUMPH STREET TRIPLE 2013



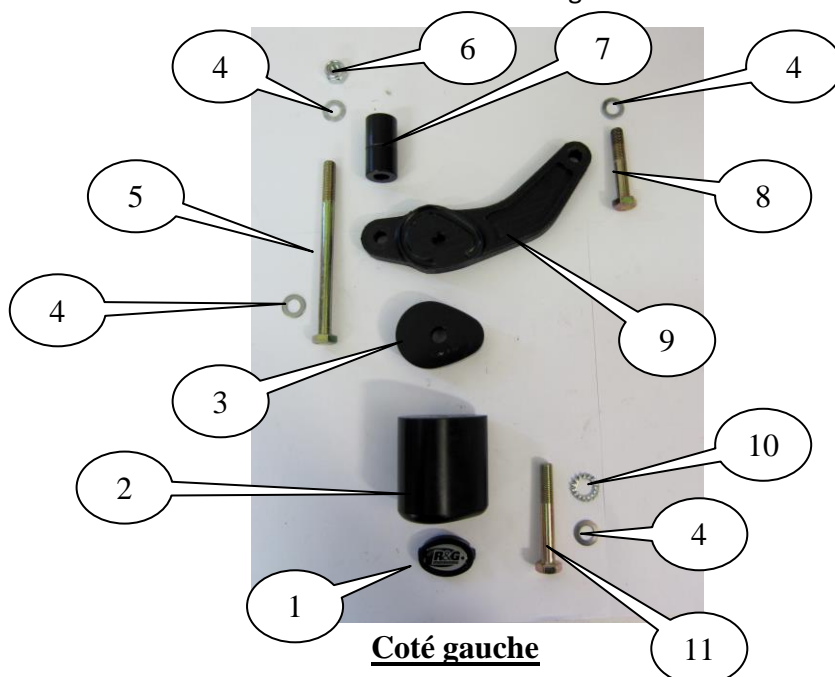
Photo A

Photo B

Le kit contient les articles exposés ci-dessous, vérifier que toutes les pièces soient présentes avant de procéder au montage.

La façon dont le kit est emballé ne correspond pas forcément à la façon de monter les pièces sur la moto.

Les pièces présentées peuvent n'être que représentatives, afin de faciliter et clarifier les instructions de montage.

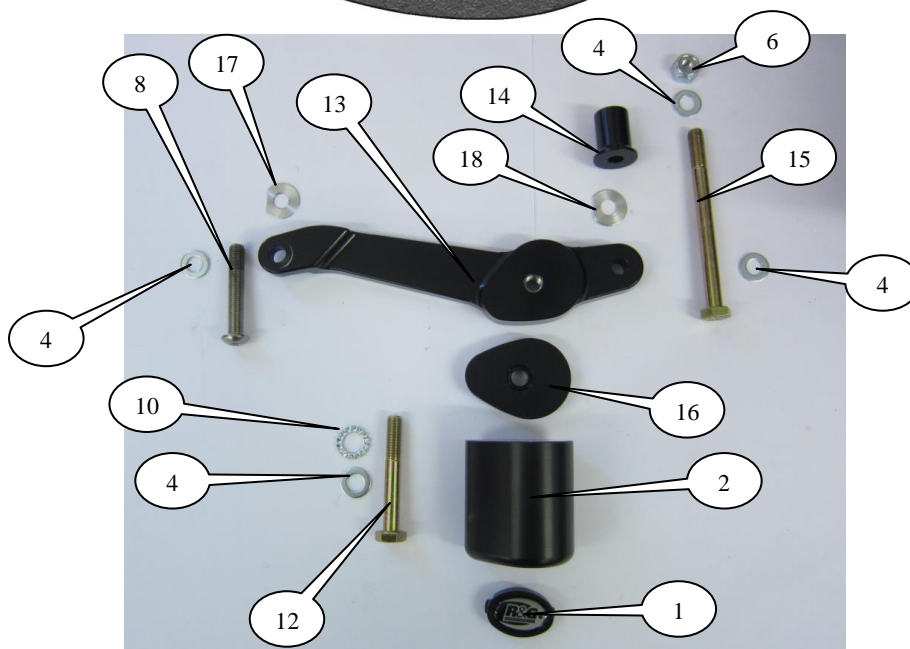


Coté gauche

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Coté droit

LEGENDE

- ARTICLE 1= Capuchons de protections (BC0002) (x2).
 ARTICLE 2= Protection crash (B0061avec CS341) (x2).
 ARTICLE 3= Entretoise (S0533 avec CS437) (20mm de long) (x1).
 ARTICLE 4= M10 Rondelles plates (x8).
 ARTICLE 5= M10x1.25x140mm Boulons à tête hexagonale (x1).
 ARTICLE 6= M10 Ecrou en Nyloc (x2).
 ARTICLE 7= Entretoise (S0587) (48mm de long) (x1).
 ARTICLE 8= M10x1.25x60mm Boulons à tête ronde (x2).
 ARTICLE 9= Bloc de montage (M0334) (x1).
 ARTICLE 10= Rondelles de blocage (LW0001) (x2).
 ARTICLE 11= M10x1.25x80mm Boulons à tête hexagonale (x1).
 ARTICLE 12= M10x1.25x70mm Boulons à tête hexagonale (x1).
 ARTICLE 13= Bloc de montage (M0335) (x1).
 ARTICLE 14= Entretoise (S0424) (32mm de long) (x1).
 ARTICLE 15= M10x1.25x120mm Boulons à tête hexagonale (x1).
 ARTICLE 16= Entretoise (S0588 avec CS448) (12mm de long) (x1).
 ARTICLE 17= Entretoise conique (S0864) (25mm de diamètre) (x1).
 ARTICLE 18= Entretoise conique (S0865) (28mm de diamètre) (x1).

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*

Outils requis

- Clés de 14 & 17mm
- Clé à molette 14 & 17mm
 - Clé de 6mm
 - Clé Torx T50.
- Clé dynamométrique (à 40Nm).

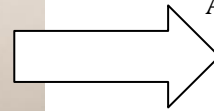
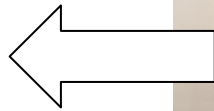
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Arrière moto



Avant moto

PHOTO C



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8

S0864
ARTICLE 17



Photo 9



Photo 10



Instructions de montage :

Coté gauche (assis sur la moto)

- Enlever les 2 boulons T50 qui fixent le moteur au cadre (Photo 1), (il y a un écrou de 14mm à l'arrière du boulon avant accessible avec une clé)
- Prendre le bloc de montage coté gauche (Article 9 – M0334) et placer le boulon à tête hexagonale M10 x 140mm (Article 5) dans le trou à coté de la bobine usinée. Passer une rondelle M10 (Article 4) sur le boulon avant de l'insérer, et positionner l'entretoise (Article 7 – S0587 – 48mm de long) sur l'extrémité (Photo 2).
- L'ensemble peut à présent être monté sur la moto, grâce au boulon placé dans le cadre avant/Support moteur. Soyez sûr que cet ensemble se place derrière le carénage.
- Prendre un boulon à tête ronde M10 x 60mm (Article 8) et placer une rondelle M10 et une rondelle M10, avant de l'insérer dans le trou dans le bloc de montage et dans le cadre arrière/ Support moteur, avant de serrer légèrement (Photo 3).
- Maintenant que le boulon de support avant dépasse du cadre/Support moteur, insérez lui une rondelle M10 et un écrou en Nyloc M10. Il est accessible avec une clé à molette de 17mm.
- Serrer les 2 boulons. Le boulon à l'arrière doit être serré (sans excéder 40nm de couple) tout en serrant le boulon avant jusqu'à ce que la compression s'accroisse. Ensuite, appliquer un quart de tour. Ne pas serrer de façon excessive, les écrous de Nyloc fixent l'ensemble.
- Maintenant, installez la bobine sur le bloc de montage. Pour cela, glisser une rondelle M10 sur les boulons à tête hexagonale M10 x 80mm (Article 11) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage crantée autour du boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient juste d'être insérée.
- Ensuite, insérer le boulon avec les Rondelles à travers chaque protection de sorte à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage de la protection crash (Photo 5).
- Placer l'entretoise la plus large (Article 3 – S0533 20mm de long) sur le boulon puis monter l'ensemble sur le bloc de montage (Photo 6). Aligner les profils en vérifiant qu'il y ait un dégagement suffisant entre l'entretoise et le carénage (nous avons constaté que la carrosserie peut être déplacé très facilement à la main).
- Monter l'ensemble et serrer l'ensemble jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 17mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accroître légèrement la compression. Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer la moto. Pas plus de 40 Nm de couple.
- Placer le logo R&G en caoutchouc dans le creux de la protection.

Right-side (as you sit on the bike)

- Enlever les 2 boulons T50 qui fixent le moteur au cadre (Photo 7), (il y a un écrou de 14mm à l'arrière du boulon avant accessible avec une clé).
- Prendre le bloc de fixation coté droit (article 13 – M0335) et placer le boulon M10 x 120mm (article 15) dans le trou de fixation le plus proche de la bobine usinée. Insérer une rondelle M10 (article 4) sur le boulon avant d'insérer dans le trou, puis placer l'entretoise conique plus large (article 18) sur l'extrémité du boulon, voir photo 8, puis positionner l'entretoise (article 14- S0424=32mm de long) sur l'extrémité du filetage, le plus gros diamètre en 1^{er}, voir photo 8.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Prendre un boulon M10 x 60mm (article 8) et placer une rondelle M10 avant de l'insérer dans le trou à l'arrière du bloc de fixation, puis placer l'entretoise conique plus petite (article 17) sur l'extrémité du boulon, de façon à ce qu'elle se place entre le bloc de fixation et le support cadre, voir 9.
- Passer une rondelle M10 (Article 4) sur le boulon avant de l'insérer, et positionner l'entretoise (Article 7 – S0587 – 48mm de long) sur l'extrémité (Photo 2).
- Cet ensemble peut à présent être monté sur la moto, avec le boulon inséré dans le cadre avant/ Support moteur. Vérifiez que cet ensemble se place derrière le carénage.
- Prendre un boulon M10 x 60mm (Article 8) et passer une rondelle M10, avant de l'insérer dans le trou du bloc de montage et dans le cadre arrière/ Support moteur, avant de serrer légèrement (Photo 9).
- Maintenant que le boulon de support avant dépasse du cadre/Support moteur, insérez lui une rondelle M10 et un écrou en Nyloc M10. Il est accessible avec une clé à molette de 17mm.
- Serrer les 2 boulons. Le boulon à l'arrière doit être serré (sans excéder 40nm de couple) tout en serrant le boulon avant jusqu'à ce que la compression s'accroisse. Ensuite, appliquer un quart de tour. Ne pas serrer de façon excessive, les écrous de Nyloc fixent l'ensemble.
- Maintenant, installez la bobine au bloc de montage. Pour cela, glisser une rondelle M10 sur les boulons à tête hexagonale M10 x 70mm (Article 12) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage crantée autour du boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient juste d'être insérée.
- Ensuite, insérer le boulon avec les Rondelles à travers chaque protection de sorte à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage de la protection crash (Photo 5).
- Placer l'entretoise la plus courte (Article 16 – S0588 12mm de long) sur le boulon puis monter l'ensemble sur le bloc de montage (Photo 10). Aligner les profils en vérifiant qu'il y ait un dégagement suffisant entre l'entretoise et le carénage (nous avons constaté que la carrosserie peut être déplacée très facilement à la main).
- Monter l'ensemble et serrer l'ensemble jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 17mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accroître légèrement la compression. Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer la moto. Pas plus de 40 Nm de couple.
- Placer le logo R&G en caoutchouc dans le creux de la protection.

ISSUE 1 18/12/2012 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0330BL
AERO STURZPADS - (MONTAGE OHNE BOHREN)
TRIUMPH STREET TRIPLE 2013



Abbildung A

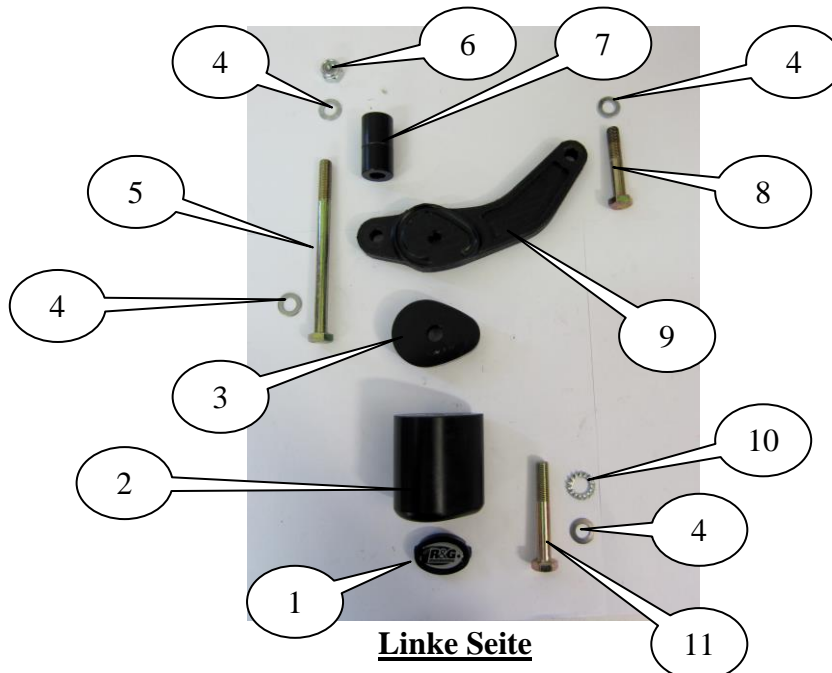


Abbildung B

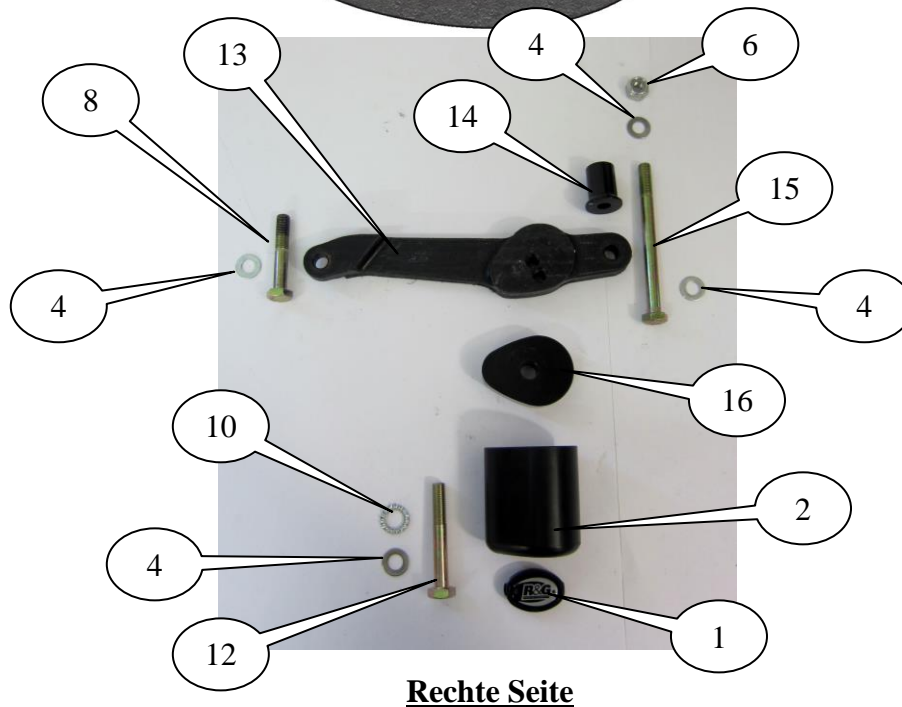
ALLE TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG



Linke Seite



Rechte Seite

LIEFERUMFANG

- ARTIKEL 1= STURZPAD-SCHUTZKAPPEN (BC0002) (x2).
 ARTIKEL 2= STURZPADS (B0061 und CS341) (x2).
 ARTIKEL 3= AERO ABSTANDSHALTER (S0533 und CS437) (20mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 4= M10 UNTERLEGSCHLEIBEN (x8)
 ARTIKEL 5= M10x1,25x140mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 6= M10 SELBSTSICHERNDE MUTTER (x2)
 ARTIKEL 7= ABSTANDSHALTER (S0587) (48mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 8= M10x1,25x60mm INBUSSCHRAUBEN (x2)
 ARTIKEL 9= STURZPADHALTERUNG (M0334) (x1)
 ARTIKEL 10= ZAHNSCHLEIBEN (LW0001) (x2)
 ARTIKEL 11= M10x1,25x80mm SECHSKANTSCHRAUBEN (x1)
 ARTIKEL 12= M10x1,25x70mm SECHSKANTSCHRAUBEN (x1)
 ARTIKEL 13= STURZPADHALTERUNG (M0335) (x1)
 ARTIKEL 14= ABSTANDSHALTER (S0424) (32mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 15= M10x1,25x120mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 16= AERO ABSTANDSHALTER (S0588 und CS448) (12mm Länge) (x1)

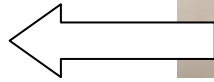
Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG

- Steckschlüsselsatz mit 14mm und 17mm Steckschlüsseln
 - 14 & 17mm Schraubenschlüssel
- Steckschlüsselsatz mit 6mm Steckschlüssel
 - Torx-Schlüsselsatz inkl. T50
 - Drehmomentschlüssel (bis 40Nm)



MOTORRAD
HINTEN



MOTORRAD
VORNE

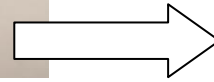


ABBILDUNG C



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4



Abbildung 5



Abbildung 6



Abbildung 7



Abbildung 8



Abbildung 9



Abbildung 10



MONTAGEANLEITUNG

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die zwei T50 Torx-Schrauben, die den Motor am Rahmen befestigen – siehe Abbildung 1, (benutzen Sie einen Schraubenschlüssel, um an die 14mm Mutter an der vorderen Schraube hinten zu gelangen).
- Nehmen Sie die linke Sturzpadhalterung (Artikel 9 – M0334) und führen Sie die M10 x 140mm Sechskantschraube (Artikel 5) durch die Montageöffnung neben dem gefrästen Sturzpadprofil. Bitte montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 4) an der Schraube, bevor Sie sie durch die Öffnung führen, danach den Abstandshalter (Artikel 7 – S0587 – 48mm Länge) am hervorstehenden Gewinde anbringen – siehe Abbildung 2.
- Diese Einheit kann nun am Motorrad montieren werden – die Schraube in der vorderen Rahmen/Motor-Befestigung fixieren. *Bitte achten Sie darauf, dass die Einheit hinter der Verkleidung ist.*
- Nehmen Sie eine M10 x 60mm Inbusschraube (Artikel 8) und montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe an dieser Schraube, bevor Sie sie durch die rückwärtig-gerichtete Öffnung an der Sturzpadhalterung in die hintere Rahmen/Motor-Befestigung einführen und lose anschrauben – siehe Abbildung 3.
- Die Montageschraube steht nun an der Rahmen/Motor-Befestigung hervor. Eine M10 Unterlegscheibe und eine M10 selbstsichernde Mutter am hervorstehenden Gewinde anbringen. Benutzen Sie einen 17mm Schraubenschlüssel, um an die Mutter zu gelangen.
- Ziehen Sie beide Schrauben fest. Die hintere Schraube muss festgezogen werden (40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten). Die vordere Schraube solange festziehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. *Nicht überdrehen! – die selbstsichernde Mutter hält das fest.*
- Jetzt wird das Sturzpad an der Sturzpadhalterung montiert. Zuerst nehmen Sie eine 10 mm Unterlegscheibe und die M10 x 80mm Sechskantschraube (Artikel 11). Schieben Sie die Unterlegscheibe zum Schraubenkopf hoch.
- Eine Zahnscheibe nehmen und zur gerade montierten Unterlegscheibe hochschieben
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in das Sturzpad einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung reinpassen – siehe Abbildung 5.
- Den längeren Abstandshalter (Artikel 3 – S0533 – 20mm Länge) am hervorstehenden Gewinde anbringen und die Einheit an der Gewinde-Lochplatte an der Sturzpadhalterung fixieren, wie in Abbildung 6 abgebildet. Die Profile miteinander ausrichten und prüfen, dass etwas Freiraum zwischen dem Sturzpad-Abstandshalter und der Verkleidung vorhanden ist (*die Verkleidung kann normalerweise einfach mit der Hand bewegt werden*).
- Ziehen Sie die Sturzpad-Einheit mit einem 17 mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturzpad-Schutzkappe.
- Die Schutzkappe am Sturzpad anbringen.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die zwei T50 Torx-Schrauben, die den Motor am Rahmen befestigen – siehe Abbildung 7, (benutzen Sie einen Schraubenschlüssel, um an die 14mm Mutter an der vorderen Schraube hinten zu gelangen).
- Nehmen Sie die rechte Sturzpadhalterung (Artikel 13 – M0335) und führen Sie die M10 x 120mm Sechskantschraube (Artikel 15) durch die Montageöffnung neben dem gefrästen Sturzpadprofil. Bitte montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 4) an der Schraube, bevor Sie sie durch die Öffnung führen, danach den Abstandshalter (Artikel 14 – S0424 – 32mm Länge) am hervorstehenden Gewinde anbringen – siehe Abbildung 8.
- Diese Einheit kann nun am Motorrad montieren werden – die Schraube in der vorderen Rahmen/Motor-Befestigung fixieren. *Bitte achten Sie darauf, dass die Einheit hinter der Verkleidung ist.*
- Nehmen Sie eine M10 x 60mm Inbusschraube (Artikel 8) und montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe an dieser Schraube, bevor Sie sie durch die rückwärtig-gerichtete Öffnung an der Sturzpadhalterung in die hintere Rahmen/Motor-Befestigung einführen und lose anschrauben – siehe Abbildung 9.
- Die Montageschraube steht nun an der Rahmen/Motor-Befestigung hervor. Eine M10 Unterlegscheibe und eine M10 selbstsichernde Mutter am hervorstehenden Gewinde anbringen. Benutzen Sie einen 17mm Schraubenschlüssel, um an die Mutter zu gelangen.
- Ziehen Sie beide Schrauben fest. Die hintere Schraube muss festgezogen werden (40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten). Die vordere Schraube solange festziehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. *Nicht überdrehen! – die selbstsichernde Mutter hält das fest.*
- Jetzt wird das Sturzpad an der Sturzpadhalterung montiert. Zuerst nehmen Sie eine 10 mm Unterlegscheibe und die M10 x 70mm Sechskantschraube (Artikel 12). Schieben Sie die Unterlegscheibe zum Schraubenkopf hoch.
- Eine Zahnscheibe nehmen und zur gerade montierten Unterlegscheibe hochschieben
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in das Sturzpad einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung reinpassen – siehe Abbildung 5.
- Den kürzeren Abstandshalter (Artikel 16 – S0588 – 12mm Länge) am hervorstehenden Gewinde anbringen und die Einheit an der Gewinde-Lochplatte an der Sturzpadhalterung fixieren, wie in Abbildung 10 abgebildet. Die Profile miteinander ausrichten und überprüfen, dass etwas Freiraum zwischen dem Sturzpad-Abstandhalter und der Verkleidung vorhanden ist (*die Verkleidung kann normalerweise einfach mit der Hand bewegt werden*).
- Ziehen Sie die Sturzpad-Einheit mit einem 17 mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturzpad-Schutzkappe.
- Die Schutzkappe am Sturzpad anbringen.

AUSGABE 1 18/12/2012 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorised (if not pre-authorised the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.