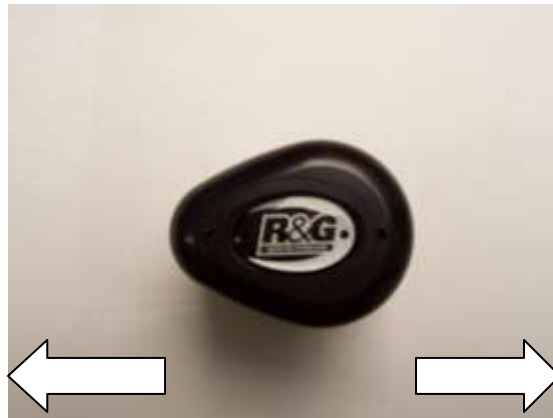




**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0319 CRASH PROTECTORS**  
**HONDA VFR1200 2010**



REAR OF BIKE

FRONT OF BIKE

PICTURE 'C'

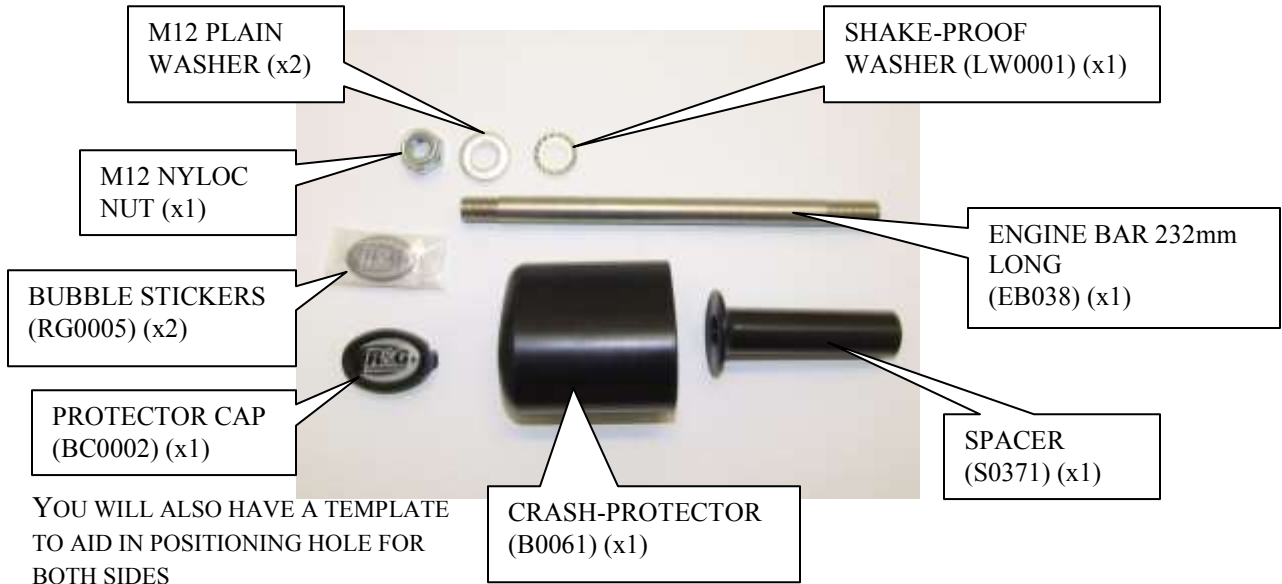
**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

**Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike**

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

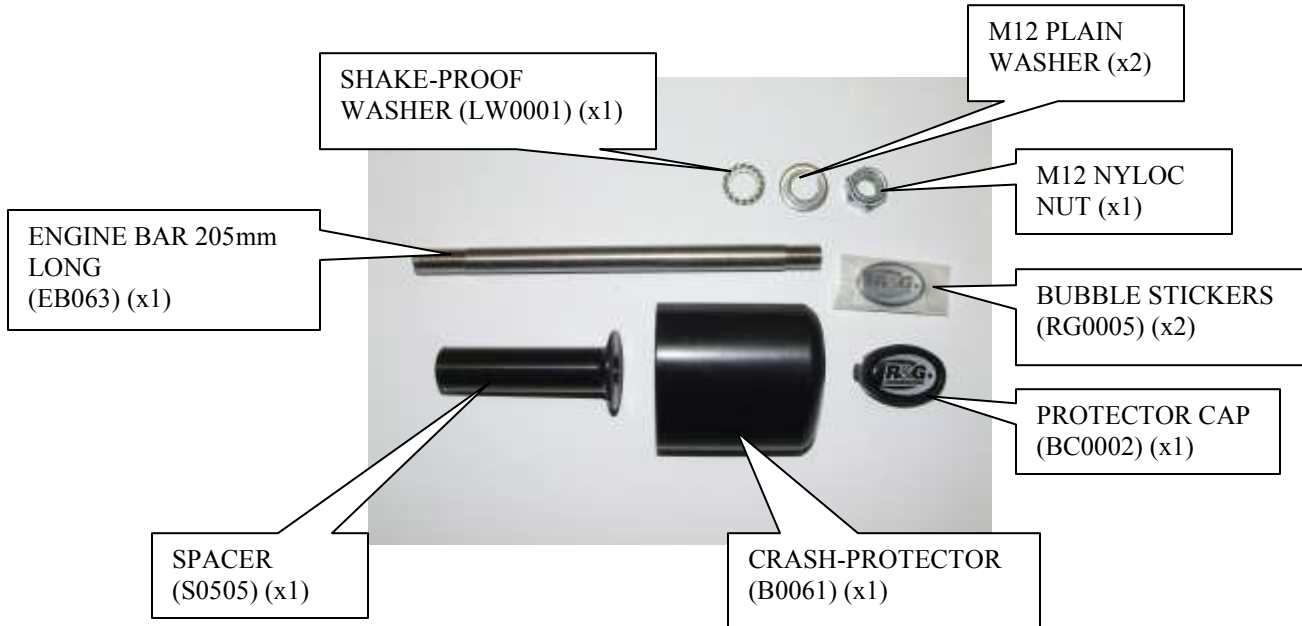


THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



**LEFT HAND SIDE**

**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.  
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**



**RIGHT HAND SIDE**



### **TOOLS REQUIRED**

- Socket set to include 17mm and 19mm sockets and wrench.
  - Torque wrench (up to 40Nm).
- 28mm Hole-saw and/or dremmel type tool.
  - Masking tape.



### **Near side (left side as you sit on bike)**

- Cut out line of template for left-hand side and using masking tape secure in position as shown above (using edges and cut-out as a guide).
- Carefully mark centre position of hole, remove template and pilot drill (approximately 6mm diameter).
- Check the pilot hole is aligned with engine mounting bolt.
- Using a dremmel or similar tool or hole-saw open hole out to 28mm (care must be taken as there is a web that you will cut through), deburr hole using sharp knife or fine emery paper.
- Using 17mm socket you can now undo and remove engine mounting bolt, leave spacer/washer in position against frame mounting face.
- Fit one of the nyloc nuts to the longer engine-bar, ensure thread goes through the nylon by three-four threads (it may be required to secure nut in place using a semi-permanent thread locking glue).
- Slide one of the 12mm plain washers onto one the engine-bar so washer sits against nut just fitted.
- Slide serrated locking washer over the bolt so it sits against the plain washer just fitted.
- Next slide engine-bar, washer and locking washer through either bobbin so head of bolt goes into counter-bore in bobbin.
- Next slide the shorter spacer (S0371) over engine-bar so larger diameter sits against bobbin (the amount of engine-bar protruding from spacer should be the same as the original engine mounting bolt).
- Offer this assembly up to frame mount (please at this stage check neither bobbin or spacer is in contact with the fairing, if it is touching use one of the extra washers between the spacer and frame to remedy) and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of bobbin cap.
- Fit bobbin cap into bobbin.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**Off side (right side as you sit on bike)**

- Cut out line of template for right-hand side and using masking tape secure in position as shown above (using edges and cut-out as a guide).
- Carefully mark centre position of hole, remove template and pilot drill (approximately 6mm diameter).
- Check the pilot hole is aligned with engine mounting bolt.
- Using a dremmel or similar tool or hole-saw open hole out to 28mm (care must be taken as there is a web that you will cut through), deburr hole using sharp knife or fine emery paper.
- Using 17mm socket you can now undo and remove engine mounting bolt, leave spacer/washer in position against frame mounting face.
- Fit one of the nyloc nuts to the shorter engine-bar, ensure thread goes through the nylon by three-four threads (it may be required to secure nut in place using a semi-permanent thread locking glue).
- Slide one of the 12mm plain washers onto one the engine-bar so washer sits against nut just fitted.
- Slide serrated locking washer over the bolt so it sits against the plain washer just fitted.
- Next slide engine-bar, washer and locking washer through the remaining bobbin so head of bolt goes into counter-bore in bobbin.
- Next slide the remaining longer spacer (S0505) over engine-bar so larger diameter sits against bobbin (the amount of engine-bar protruding from spacer should be the same as the original engine mounting bolt).
- Offer this assembly up to frame mount (please at this stage check neither bobbin or spacer is in contact with the fairing, if it is touching use one of the extra washers between spacer and frame to remedy) and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of bobbin cap.
- Fit bobbin cap into bobbin.

ISSUE 1 13/07/2012 (NSY)

**CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

**R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**Instructions de montage**  
CP0319 Protections crash  
HONDA VFR1200 2010



Arrière moto

Avant moto

Photo C

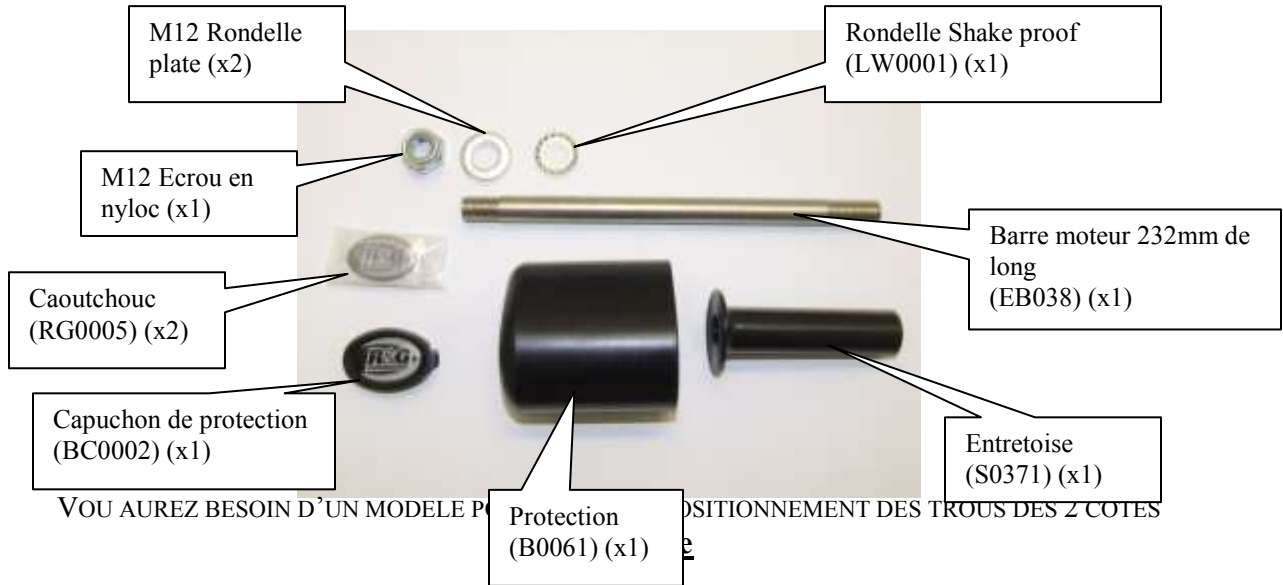
**LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.**

**LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.**

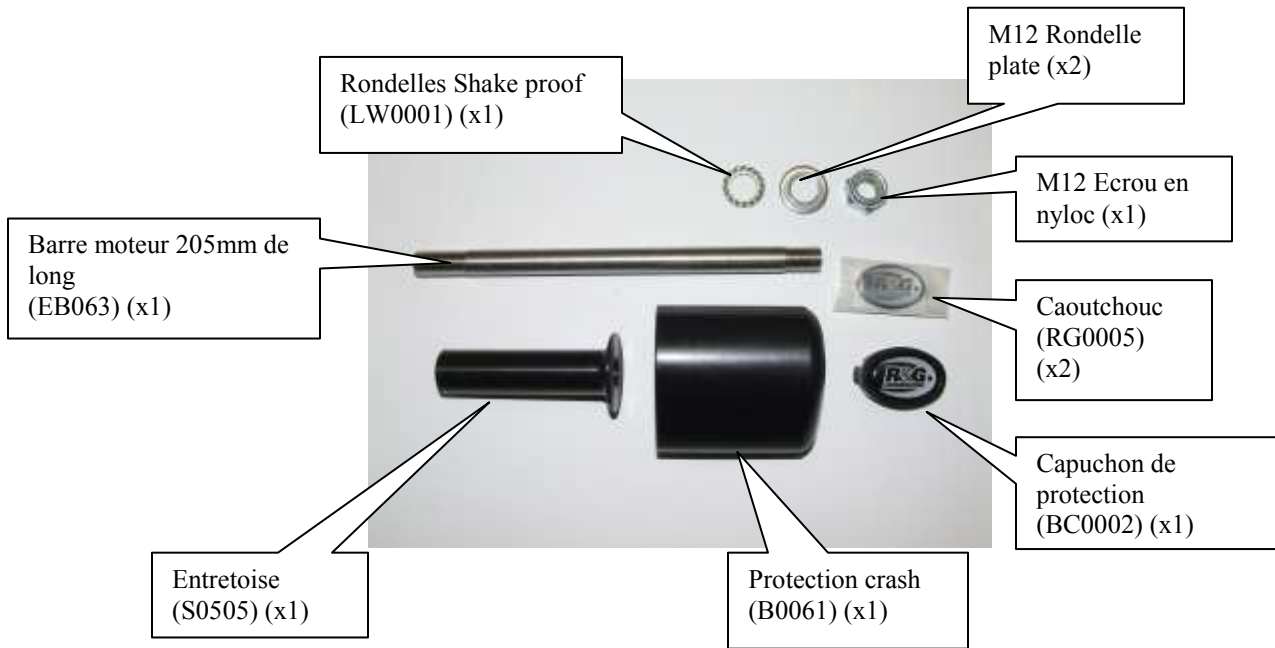
Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*



Les pièces présentées peuvent n'être que représentatives, afin de faciliter et clarifier les instructions de montage.



**LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.**



**Coté droit**



#### Outils requis

- Clés 17 et 19mm
- Clé Dynamométrique (à 40Nm).
- Trou de scie 28mm and/ trou dremel
  - Ruban de masquage



#### Coté gauche assis sur la moto

- Couper la ligne de modèle pour le côté gauche et en utilisant du ruban de masquage fixé en position, comme indiqué ci-dessus (en utilisant les bords puis découper comme un guide).
- Marquer la position central du trou, enlever le modèle et le trou de référence (6mm de diamètre environ).
- Vérifier que le trou de référence soit bien aligné avec le boulon de fixation moteur.
- A l'aide d'une scie ou d'un outil semblable, faire un trou de 28mm (attention car il y a une toile que vous devez couper), Ebavurer le trou à l'aide d'un Knife par exemple ou du papier emery. Avec une clé de 17mm, vous pouvez à présent desserrer et enlever le boulon de fixation moteur, en laissant l'entretoise/rondelle en position contre la face du support cadre.
- Passer une des écrous en nyloc sur la longue barre moteur, en vous Assurant que le filetage aille bien dans le nylon à travers les 3-4 filetages ( Cela peut nécessiter la fixation d'un écou à l'aide de glue semi permanente).
- Glisser une des rondelles de 12mm sur la barre moteur de façon à ce que la rondelle se place contre l'écrou qui vient d'être installé.
- Glisser une des rondelles de blocage autour du boulon pour qu'elle se mette contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite la barre de moteur, la rondelle et la rondelle de blocage à travers l'une des bobines de sorte à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage dans la bobine.
- Glisser ensuite l'entretoise courte (S0371) autour de la barre moteur de façon à ce que le diamètre le plus large se mette contre la bobine (La longueur de boulon dépassant de l'entretoise devrait être la même qu'à l'origine).
- Placer l'ensemble sur le cadre (A ce stade vérifier que la bobine et l'entretoise ne soit en aucun cas en contact avec le carénage. Si c'est le cas, utiliser une des rondelles entre l'entretoise et le cadre pour y remédier puis serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression depuis l'intérieur de la protection (avec une clé de 19mm).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



- **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN PHOTO C AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Ne pas trop serer, au risqué d'abîmer la moto. Pas plus de 40 Nm.
- Placer le logo en caoutchouc dans le creux de la protection.

#### Coté droit assis sur la moto

- Couper la ligne de modèle pour le côté gauche et en utilisant du ruban de masquage fixé en position, comme indiqué ci-dessus (en utilisant les bords puis découper comme un guide).
- Marquer la position central du trou, enlever le modèle et le trou de référence (6mm de diamètre environ).
- Vérifier que le trou de référence soit bien aligné avec le boulon de fixation moteur.
- A l'aide d'une scie ou d'un outil semblable, faire un trou de 28mm (attention car il y a une toile que vous devez couper), Ebavurer le trou à l'aide d'un Kniffe par exemple ou du papier Emery. Avec une clé de 17mm, vous pouvez à présent desserrer et enlever le boulon de fixation moteur, en laissant l'entretoise/rondelle en position contre la face du support cadre.
- Passer une des écrous en nyloc sur la longue barre moteur, en vous Assurant que le filetage aille bien dans le nylon à travers les 3-4 filetages ( Cela peut nécessiter la fixation d'un écrou à l'aide de glue semi permanente).
- Glisser une des rondelles de 12mm sur la barre moteur de façon à ce que la rondelle se place contre l'écrou qui vient d'être installé.
- Glisser une des rondelles de blocage autour du boulon pour qu'elle se mette contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite la barre de moteur, la rondelle et la rondelle de blocage à travers l'une des bobines de sorte à ce que la tête du boulon aille dans le contre alésage dans la bobine.
- Glisser ensuite l'entretoise longue (S0505) autour de la barre moteur de façon à ce que le diamètre le plus large se mette contre la bobine (La longueur de boulon dépassant de l'entretoise devrait être la même qu'à l'origine).
- Placer l'ensemble sur le cadre (A ce stade vérifier que la bobine et l'entretoise ne soit en aucun cas en contact avec le carénage. Si c'est le cas, utiliser une des rondelles entre l'entretoise et le cadre pour y remédier puis serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression depuis l'intérieur de la protection (avec une clé de 19mm).
- **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN PHOTO C AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Ne pas trop serer, au risqué d'abîmer la moto. Pas plus de 40 Nm.
- Placer le logo en caoutchouc dans le creux de la protection.

ISSUE 1 13/07/2012 (NSY)