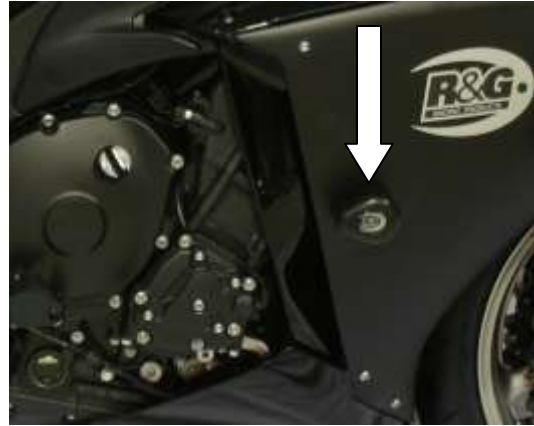




**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0244BL/WH CRASH PROTECTORS
YAMAHA YZF-R1 2009-**



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike
Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

Left-hand side (as you sit on bike)

- Remove front side fairing.
- Loosen the engine bolt arrowed above left, undo the bolt until head of bolt just contacts inside edge of fairing when the fairing is refitted.
- Paint the head of the bolt with paint or tippex and refit fairing.
- Ensure paint has marked the inside face of fairing and remove fairing.
- Using pilot drill from a 28mm tank cutter, drill fairing from inside face of fairing central to paint mark from head of bolt.
- Refit fairing to ensure pilot hole is central to engine bolt.
- Remove fairing and using pilot hole as guide drill fairing using 28mm tank cutter.
- Remove engine bolt ensuring frame to engine spacer does not move (if the spacer is very loose a dab of super glue on the face may hold it in position).
- Refit the fairing.



- Install the longer M12 (140mm) bolt and a washer, then the shorter spacer, followed by a shake proof washer, into bobbin counter bore, place one of the longer spacers over the free end of bolt and up against bobbin spigot/spacer and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque. Insert bobbin cap so logo is as shown above.

Right-hand side (as you sit on bike)

- Remove front side fairing.
- Loosen the engine bolt arrowed above right, undo the bolt until head of bolt just contacts inside edge of fairing when the fairing is refitted.
- Paint the head of the bolt with paint or tippex and refit fairing.
- Ensure paint has marked the inside face of fairing and remove fairing.
- Using pilot drill from a 28mm tank cutter, drill fairing from inside face of fairing central to paint mark from head of bolt.
- Refit fairing to ensure pilot hole is central to engine bolt.
- Remove fairing and using pilot hole as guide drill fairing using 28mm tank cutter.
- Remove engine bolt ensuring frame to engine spacer does not move (if the spacer is very loose a dab of super glue on the face may hold it in position).
- Refit the fairing.
- Install the shorter M12 (100mm) bolt and a washer, then the shorter spacer, followed by a shake proof washer, into bobbin counter bore, place the remaining longer spacer over the free end of bolt and up against bobbin spigot/spacer and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ABOVE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque. Insert bobbin cap so logo is as shown above.

ISSUE 2 15/03/2011 (NSY)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTION
CP0244BL/WH
YAMAHA YZF-R1 2009-

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Gauche

- Enlever le carénage latéral.
- Desserrer la vis de fixation moteur (emplacement situé sur la photo en haut à gauche) jusqu'à ce qu'elle puisse toucher l'intérieur du carénage -lorsque le carénage sera remplacé sur la moto)
- Peindre la vis à l'aide de peinture ou de tippex de manière à ce que la peinture puisse laisser une marque à l'intérieur du carénage.
- Remonter le carénage sur la moto et presser à l'aide de votre paume de main à l'endroit où est positionnée la vis.
- Démontez le carénage
- Vérifier que la vis peinte à marquée l'intérieur du carénage
- **Perçage du carénage:**
- A l'aide d'un forêt de 5-6 mm, percer le carénage en prenant le marquage précédent comme point de repère.
- Remettre le carénage et vérifier le bon alignement.
- Enlever le carénage. A l'aide d'une scie cloche de 28 mm, percer le carénage en prenant le trou de 5 ou 6 mm comme repère. (note: percer le carénage de l'extérieur vers l'intérieur)
- Enlever la vis peinte, **attention à ne pas laisser tomber l'entretoise située entre le cadre et le moteur.**
- Remonter le carénage.
- Glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée, puis l'entretoise la plus courte, sur la vis M12 x 140 mm (livrée dans le kit).
- Glisser le tout dans l'un des tampons R&G.
- Glisser une entretoise sur la vis M12, cette vis sera positionnée entre le cadre et le tampon.
- Placer le tout sur la moto. Attention au sens de montage des tampons. (voir photos)
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours. **attention à ne pas oublier de remettre l'entretoise située entre le cadre et le moteur**
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Clipper le cache R&G sur le tampon.

Droite

- Enlever le carénage latéral.
- Desserrer la vis de fixation moteur (emplacement situé sur la photo en haut à droite) jusqu'à ce qu'elle puisse toucher l'intérieur du carénage -lorsque le carénage sera remplacé sur la moto)
- Peindre la vis à l'aide de peinture ou de tippex de manière à ce que la peinture puisse laisser une marque à l'intérieur du carénage.
- Remonter le carénage sur la moto et presser à l'aide de votre paume de main à l'endroit où est positionnée la vis.
- Démontez le carénage
- Vérifier que la vis peinte à marquée l'intérieur du carénage



- **Perçage du carénage:**
- A l'aide d'un forêt de 5-6 mm, percer le carénage en prenant le marquage précédent comme point de repère.
- Remettre le carénage et vérifier le bon alignement.
- Enlever le carénage. A l'aide d'une scie cloche de 28 mm, percer le carénage en prenant le trou de 5 ou 6 mm comme repère. (note: percer le carénage de l'extérieur vers l'intérieur)
- Enlever la vis peinte, **attention à ne pas laisser tomber l'entretoise située entre le cadre et le moteur.**
- Remonter le carénage.
- Glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée, puis l'entretoise la plus courte, sur la vis M12 x 100 mm (livrée dans le kit).
- Glisser le tout dans l'un des tampons R&G.
- Glisser une entretoise sur la vis M12, cette vis sera positionnée entre le cadre et le tampon.
- Placer le tout sur la moto. Attention au sens de montage des tampons. (voir photos)
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours. **attention à ne pas oublier de remettre l'entretoise située entre le cadre et le moteur**
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Clipper le cache R&G sur le tampon.



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0244BL/WH STURZPADS YAMAHA YZF-R1 2009-



MOTORRAD
HINTEN



MOTORRAD
VORNE

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die vordere Seitenverkleidung.
- Lösen Sie die Motorschraube, die oben links mit dem Pfeil gekennzeichnet ist. Die Schraube soweit herausdrehen bis der Schraubenkopf die Innenseite der Verkleidung berührt, wenn die Verkleidung wieder montiert ist.
- Den Schraubenkopf mit Farbe oder Tippex versehen und die Verkleidung wieder montieren.
- Bitte darauf achten, dass die Innenseite der Verkleidung von der Farbe / Tippex markiert wurde, bevor Sie die Verkleidung wieder entfernen.
- Mit einer Lochsäge ein 28mm Loch vorbohren – bohren Sie von außen nach innen – die Tippex-/Farbmarkierung vom Schraubenkopf dient hierbei zur Orientierung.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder, um sicherzustellen, dass das vorgebohrte Loch mittig mit der Motorschraube ausgerichtet ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und, mit dem vorgebohrten Loch als Orientierungshilfe, bohren Sie ein Loch in der Verkleidung mit einer 28mm Lochsäge.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Entfernen Sie die Motorschraube - bitte darauf achten, dass der Abstandshalter zwischen dem Rahmen und dem Motor sich nicht bewegt. (Wenn der Abstandshalter sehr locker ist, benutzen Sie etwas Sekundenkleber an der Oberfläche, um ihn in Position zu halten).
- Montieren Sie die Verkleidung.
- Führen Sie die längere M12 (140mm) Schraube und eine Unterlegscheibe, dann den kürzeren Abstandshalter gefolgt von einer Zahnscheibe, in die Gegenbohrung eines Sturz pads. Einen der längeren Abstandshalter über das Ende der Schraube führen und zum Sturz padzapfen / -Abstandshalter hochschieben. Ziehen Sie die Schraube fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturz pads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZ PAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZ PADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten! Montieren Sie die Sturz pad-Schutzkappe mit dem Logo wie oben abgebildet.

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die vordere Seitenverkleidung.
- Lösen Sie die Motorschraube, die oben rechts mit dem Pfeil gekennzeichnet ist. Die Schraube soweit herausdrehen bis der Schraubenkopf die Innenseite der Verkleidung berührt, wenn die Verkleidung wieder montiert ist.
- Den Schraubenkopf mit Farbe oder Tippex versehen und die Verkleidung wieder montieren.
- Bitte darauf achten, dass die Innenseite der Verkleidung von der Farbe / Tippex markiert ist, bevor Sie die Verkleidung wieder entfernen.
- Mit einer Lochsäge ein 28mm Loch vorbohren – bohren Sie von außen nach innen – die Tippex-/Farbmarkierung vom Schraubenkopf dient hierbei zur Orientierung.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder, um sicherzustellen, dass das vorgebohrte Loch mittig mit der Motorschraube ausgerichtet ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und, mit dem vorgebohrten Loch als Orientierungshilfe, bohren Sie ein Loch in der Verkleidung mit einer 28mm Lochsäge.
- Entfernen Sie die Motorschraube - bitte darauf achten, dass der Abstandshalter zwischen dem Rahmen und dem Motor sich nicht bewegt. (Wenn der Abstandshalter sehr locker ist, benutzen Sie etwas Sekundenkleber an der Oberfläche, um ihn in Position zu halten).
- Montieren Sie die Verkleidung.
- Führen Sie die kürzere M12 (100mm) Schraube und eine Unterlegscheibe, dann den kürzeren Abstandshalter gefolgt von einer Zahnscheibe, in die Gegenbohrung eines Sturz pads. Einen der längeren Abstandshalter über das Ende der Schraube führen und zum Sturz padzapfen / -Abstandshalter hochschieben. Ziehen Sie die Schraube fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturz pads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZ PAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZ PADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten! Montieren Sie die Sturz pad-Schutzkappe mit dem Logo wie oben abgebildet.

AUSGABE 2 15/03/2011 (NSY)

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com